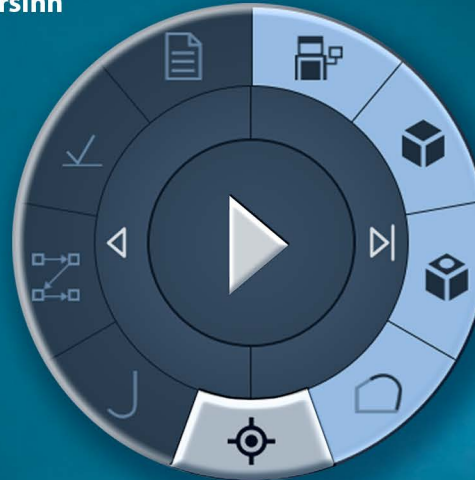


XpressCAM Base Edition

Eine konsequente Weiterentwicklung von XEDM auf dem PC

Die ein-Klick-CAD/CAM-Lösung für eine sekundenschnelle Erstellung von NC-Programmen in der Arbeitsvorbereitung. Das Programmiersystem für die täglichen Anforderungen in der Fertigung führt Sie im Uhrzeigersinn Schritt für Schritt oder mit nur einem Klick zum Ziel.

Maximale Flexibilität für den Maschinenbediener: Änderungen & Korrekturen können einfach und sicher direkt in XEDM auf der Steuerung durchgeführt werden.



FUNKTIONSBESCHREIBUNG

Einlesen von 3D-Daten

- Datenimport im STEP- & IGES-Format

Aufspannung

- Definition des Koordinatensystems für die Programmausgabe am Werkstück (z.B. Eckpunkte, Modellkanten, Bohrungsmittelpunkte etc.)
- Einstellen der Achsenausrichtung in X-Y-Z (über Rotation der Achsaurichtung)
- Festlegung des Werkstückmaterials
- Auswahl des Drahtdurchmessers & Drahtmaterials
- Einstellungen Mitsubishi D-CUBES CNC
 - POWER-Master Bedingungen
 - Auswahl des Werkstückkoordinatensystems (G54.1 P00-99)
- Weitere Maschineneinstellungen etc.

Rohteilgeometrie

- Werkstückbeschreibung über Werkstück-Box oder benutzerdefinierte Werkstück Abmaße in X-Y-Z
- Auswahl des Werkstückmaterials
- Festlegung der gewünschten Schnitthöhe

Erodiergeometrie

- Automatische Erkennung aller erodierbarer Geometrie(n) und Erzeugung der zugehörigen Bearbeitungskontur(en)
- Filterfunktionen (z.B. Außen- / Innenkonturen, zylindrisch, standard-konisch & andere inkl. Begrenzung der Drahtneigung)
- Vergabe der Kontureigenschaften für Bearbeitungsgeometrie(n)
 - Einstellung der Basisebene & Höhe
 - Festlegung der KontureintrittspunkteStartpunkte
- Anfahrabstand
- Lage auf Anfharelement (in %)
- Drahtlage (links, rechts)

Schnittfolge

- Reihenfolge (z.B. zuerst alle Hauptschnitte etc.)
- Zeitpunkt zum Abtrennen der Ausfallteile (direkt, nach Hauptschnitt oder separat, nach Nachschnitten)
- Weitere Einstellungen (z.B. Teilbearbeitung) etc.

Strategie

- An- / Abfahrt
- Einlauf / Steg
- Ablaufsteuerung zum Abtrennen der Ausfallteile (z.B. ein Schnitt bzw. mehrere Schnitte) je nach Qualitätsauswahl im nächsten Schritt Pendeln

Qualität und Interpolation

- Auswahl der Bearbeitungsqualität
- Offsetkompensation
- Interpolationstoleranz

Programmkopf

- Programmdatei (z.B. Dateiname, Programmnummer, Pfad etc.)
- Auftragsdaten (z.B. Teilbezeichnung, Teilnummer etc.)

NC-Browser

- Erzeugung des NC-Codes
- Ansicht inkl. Grafikrückkopplung
- Ausgabe von Hinweisen & Warnungen