



*The future of Wire EDM Software*

# Das MDSC-Modul

## Das Zusatzmodul für DCAMCUT - Multi Dynamic Sequence Control

**Das revolutionäre, optionale Zusatzmodul MDSC – Multi Dynamic Sequence Control - ermöglicht die Aufspannung mehrerer Werkstücke und deren Verwaltung innerhalb eines kombinierten oder mehrerer strukturierter NC-Programme in einem Datensatz.**

**Dabei steht die Maximierung von Laufzeiten im Vordergrund. Stillstandzeiten der Maschine, z.B. am Wochenende oder während der Abwesenheit des Maschinenführers, entfallen.**

### **Mehrfachaufspannung - Die ideale Lösung für Losfertigung!**

Alles in einem Programm - zuverlässig und ökonomisch.

Mehrere Werkstücke können gleichzeitig auf dem Maschinentisch angeordnet werden und sind mit unterschiedlichen in DCAMCUT erstellten Nullpunkten verknüpft. Die Verkettung verschiedener Abarbeitungen in einer Art Baugruppen-Instanz wird somit möglich.

Erzeugte Nullpunkte werden an der Maschine ermittelt und automatisch im Nullpunktspeicher der Maschine hinterlegt.

### **Ausgabe mehrerer Programme für verschiedene Maschinentypen - Gleichzeitig!**

Verschiedene Maschinentypen und/oder Hersteller? Kein Problem!

Nur DCAMCUT bietet die gleichzeitige Ausgabe von Erodierprogrammen für unterschiedliche Maschinentypen bzw. Fabrikate. Die bedarfsgerechte Abarbeitung wird so ermöglicht und sorgt für eine maximale Auslastung der vorhandenen Fertigungskapazitäten.

Beschicken Sie Ihren Maschinenpark zukünftig noch effizienter.

### **Volle Flexibilität - auch für den Bediener!**

Der Erodierer entscheidet über die Abarbeitung - an der Steuerung.

Die in DCAMCUT gebündelten und erodierfertigen Programme können, auch nach Übergabe an die Maschinensteuerung, jederzeit fertigungsgerecht angepasst werden.

Über einfache Skipbefehle im NC-Code werden einzelne Konturen oder ganze Schnitte (beispielsweise das Abtrennen) auf Wunsch eingeblendet oder wahlweise zu einem anderen Zeitpunkt ausgeführt.